



Bergisch Gladbach, 1. August 2025

Sehr geehrte Damen und Herren,

zu unserer diesjährigen **Mitgliederversammlung**

am Freitag, den 29. August 2025
um 15.00 Uhr
im Martin-Luther-Haus in Altenberg

darf ich Sie mit nachfolgender Tagesordnung herzlich einladen:

1. Eröffnung und Begrüßung
2. Tätigkeitsbericht durch die Vorsitzende
3. Finanzbericht 2024, Hochrechnung 2025 und Haushaltsplan 2026 durch den Schatzmeister
4. Bericht des Rechnungsprüfers
5. Entlastung des Vorstandes
6. Vorstandswahl
7. Verschiedenes

Anschließend bitten wir ab 17.00 Uhr in den Dom zu einer Lesung mit Petra Bohlig, Kulturpunkte, und der Altenberger Domführerin Katrin Riebel mit Orgelbegleitung mit dem Altenberger Domorganisten Rolf Müller. Für unsere Planung bitten wir um Antwort bis zum 22.08.2025 (tel. unter 02202-30008, per Email: info@altenbergerdom.de oder online unter www.altenbergerdom.de/veranstaltungen/)

Ich freue mich auf Ihr Kommen und verbleibe für heute
mit freundlichen Grüßen

Ihre Tatjana Gräfin von Spee
Vorstandsvorsitzende

VORSTAND

Gewählte Mitglieder: Tatjana Gräfin von Spee, Vorsitzende; Hubertus Prinz zu Sayn-Wittgenstein-Berleburg, stellvertr. Vorsitzender; Dr. Hans Christian Zanders, Schatzmeister; Vertreter/-in der Evangelischen und der Katholischen Kirchengemeinde Altenberg; Hans-Martin Heider; Dr. Sabine Lepsky; Pater Prior Maurus Zerb OCist.

Entsante Mitglieder: ein/-e Vertreter/-in des Landes Nordrhein-Westfalen, des Erzbistums Köln, der Ev. Kirche im Rheinland, des Schlossbauvereins Burg a. d. W., des Bergischen Geschichtsvereins, des Rheinisch-Bergischen Kreises, der Stadt Bergisch Gladbach, der Stadt Burscheid, der Stadt Leverkusen, der Kirchengemeinde Odenthal; der Bezirksregierung Köln – Sonderliegenschaften; der/die Direktor/-in des Landschaftsverbandes Rheinland; der/die Landeskonservator/-in, LVR-Amt für Denkmalpflege im Rheinland; der/die Direktor/-in des Landesarchivs Nordrhein-Westfalen.

Illustration Dom: Eckard Alker